

**Thiers Dore**  
**et Montagne**  
L'INTERCO

Communauté de communes  
Thiers Dore et Montagne

47 avenue du Général de Gaulle  
63300 THIERS  
contact@cctdm.fr  
04.73.53.24.71  
www.cctdm.fr

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

48

Suppléants ayant voix  
délibérative :

2

Conseillers représentés :

6

Total votants :

56

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 20 SEPTEMBRE 2022 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président

**Date de la convocation :** 13 septembre 2022

Le Conseil Communautaire de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 20 septembre 2022 à 18h30, 47 avenue du Général De Gaulle – 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Jean-Éric GARRET, Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Olivier CHAMBON, Maryse BARGE, Jean-Pierre DUBOST, Philippe BLANCHOZ, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Mohamed OULABBI, Atlantique DE LAVERNAY, Jean-Michel LAVEST, Thomas BARNERIAS, Chantal CHASSANG, Yves GACON, Ghislaine DUBIEN, Michel GONIN, Jany BROUSSE, Patrick SAUZEDDE, Marina DA COSTA, Pépita RODRIGUEZ, André DEBOST, Alexandra VIRLOGEUX, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Frédéric CHONIER, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Rachel BOURNIER, Serge THEALLIER, Stéphane RODIER, Hélène BOUDON, Claude GOUILLON-CHENOT, Sophie DELAIGUE, David DEROSSIS, Isabelle FUREGON, Catherine PAPUT, Michel COMBRONDE, Monique DURAND-PRADAT, Sylvain HERMAN, Martine MUNOZ, Éric BOUCOURT, Francis ROUX, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Caroline GUELON à Jean-François DELAIRE  
Bernard VIGNAUD à Tony BERNARD  
Pierre CONTIE à Catherine PAPUT  
Didier STURMA à Isabelle FUREGON  
Farida LAÏD à Éric BOUCOURT  
Tahar BOUANANE à Jean-Michel LAVEST

**Conseiller.e.s absent.e.s excusé.e.s :** Daniel BERTHUCAT, Michel COUPERIER, Éric CABROLIER, Georges LOPEZ.

**Conseillers ayant voix délibérative :** Guy PRADELLE, Alain DESCOLS

**Secrétaire de séance :** Hélène BOUDON

### VOTE DU BUDGET PRODUCTION D'ÉNERGIES

**Rapporteur :** Olivier CHAMBON, Vice-Président

**Vu** le Code Général des Collectivités Territoriales (CGCT) ;

**Vu** le Code Général des Collectivités Territoriales et notamment l'article L 1612-1 ;

**Vu** la délibération n°20220712-01 de création du budget annexe rattaché « Production d'énergies ».

Le rapporteur donne lecture du budget primitif.

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Adopte** le budget primitif du Budget annexe rattaché Production d'énergies de l'exercice 2022 annexé à la présente délibération ;

#### Fonctionnement Dépenses

Chapitre	Montant en euros
<b>011 'Charges à caractère général'</b>	<b>1 300,00 €</b>
6156 'Maintenance »	1 200,00 €
6358 'Autres impôts, taxes et versements assimilés'	100,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>1 300,00 €</b>

#### Fonctionnement Recettes

Chapitre	Montant en euros
<b>70 'Produits des services du domaine et ventes diverses'</b>	<b>1 300,00 €</b>
7088 'Produits des activités annexes'	1 300,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>1 300,00 €</b>

#### Investissement Dépenses

Chapitre	Montant en euros
<b>21 'Immobilisations corporelles'</b>	<b>69 600,00 €</b>
2135 'Installations générales, agencements, aménagements des constructions'	69 600,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>69 600,00 €</b>

#### Investissement Recettes

Chapitre	Montant en euros
<b>13 'Subventions d'investissement'</b>	<b>12 000,00 €</b>
1312 'Subvention Région'	7 000,00 €
1313 'Subvention Département'	5 000,00 €
<b>16 'Emprunts et dettes assimilés'</b>	<b>57 600,00 €</b>
1687 'Autres dettes'	57 600,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>69 600,00 €</b>

TOTAL VOTANTS : 56

Conseillers présents : 50

Représentés : 6

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 56

Pour : 56

Contre :

Abstentions :

Pour ampliation certifiée conforme,

Le secrétaire de séance,

*H. Boudon*

Hélène BOUDON

Le Président,

*Tony Bernard*

Tony BERNARD,  
Maire de Châteldon

